

NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva de altos sólidos basada en un sistema epoxi-poliámida.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Semi-mate
Densidad:	1,60-1,70 grs/cm ³
Sólidos en peso:	≈ 74 %
Espesor seco recomendado:	80-120 micras
Rendimiento teórico:	4,5 - 6 m ² /Kg
Secado al tacto:	5 – 6 horas
Repintado:	8 – 10 horas
Vida de la mezcla:	8-16 horas a 20 °C
Diluyente:	Disolvente Epoxi
Colores:	Blanco, Ral 9010
Tª mín. de aplicación:	10 °C

(*) Pueden existir diferencias mínimas tanto al color de referencia como entre un lote y otro.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia sobre imprimaciones anticorrosivas epoxi y sobre soportes de acero granallados.
- Por su alto contenido en pigmentos anticorrosivos es muy resistente en ambientes químicamente agresivos, actuando como capa barrera que contribuye a incrementar la durabilidad de los sistemas de pintura siendo protegido de los rayos ultravioleta por sistemas de poliuretano alifáticos.
- Exento de plomo y cromatos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Indicado como capa intermedia en sistemas de varias capas destinadas a la protección y el mantenimiento industrial bajo condiciones de elevada agresividad química (ambientes marinos, industriales, plantas químicas, refinerías,...).
- Producto adecuado para conseguir altos espesores de película pudiéndose utilizar como imprimación.
- En exterior es necesario protegerla con un acabado apto para exteriores.

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa o cualquier resto de suciedad.

En el caso de superficies oxidadas eliminar la corrosión mediante chorreado abrasivo hasta el grado Sa ½ de la normal ISO 8501-1.

- Homogenizar el contenido de los dos envases y mezclar los 2 componentes con agitador mecánico en proporción en peso 5:1 y posteriormente añadir el disolvente epoxi necesario para su aplicación.

Brocha	No diluir, sólo retoques
Rodillo	No diluir, sólo retoques
Pistola aerográfica	20 -25 %
Pistola airless	5-10%

ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A: 5 kilos y 20 kilos

Componente B: 1 kilo y 4 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04