

I27 Imprimación Epoxi Agua Anticorrosiva

NATURALEZA

Imprimación bicomponente en base agua, basada en un sistema epoxi con pigmentos anticorrosivos.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	1,25 -1,35 gr/cm ³
Rendimiento teórico:	125 – 200 gr/m ² (según rugosidad del soporte) A 50-70 micras secas.
Repintado:	8 horas mínimo, máximo 48 horas
Curado total:	7 días (a 20 °C)
Tª del soporte:	mínimo +10 °C
Diluyente:	Agua
Proporción de mezcla:	5 / 1 en peso
Vida de la mezcla:	80 minutos a 20 °C
Color:	Blanco
COV's:	15.9 g/l* (producto listo al uso*).

(*) Pueden existir diferencias mínimas tanto al color de referencia como entre un lote y otro.

CARACTERÍSTICAS

- Este tipo de pintura se caracteriza por no contener ningún tipo de disolventes orgánico por lo que es muy adecuado para aplicación en locales con poca ventilación, zonas con riesgo de incendio o zonas donde no se permiten olores.
- Tiene excelente adherencia sobre soportes metálicos de acero con corrosividad moderada y confiere películas de gran dureza y muy buena cubrición.

I27 Imprimación Epoxi

Agua Anticorrosiva

- Proporciona excelente protección contra la corrosión en ambientes agresivos y elevada resistencia química.
- Repintable con sistemas de 1 componente (sintéticos, clorocaucho, acrílicos) o 2 componentes (epoxi, poliuretano).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Excelente protector anticorrosivo válido para superficies de acero en ambientes industriales.
- Como imprimación de taller de uso general para el sector de carrocerías, maquinaria industrial, agrícola y calderería.
- En exterior es necesario protegerla con un acabado apto para exteriores.

MODO DE EMPLEO

- El sistema ligante se suministra en proporción adecuada de mezcla, la cual deberá hacerse de forma homogénea y completa, evitando que queden restos de producto en las paredes y fondo de los envases, agitando al menos durante 2 minutos a bajas revoluciones.
- La base de aplicación debe estar limpia, seca y exenta de aceites, grasas, lechadas o pinturas envejecidas en mal estado.
- Se puede añadir de un 5% a un 15% de agua para facilitar la aplicación siempre después de haber mezclado los dos componentes.
- Las condiciones ambientales necesarias para aplicar el producto exigen una temperatura mínima de 10 °C y una humedad relativa menor del 80%.
- No limpiar la superficie con ningún líquido hasta transcurridos 7 días.

I27 Imprimación Epoxi

Agua Anticorrosiva

ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación. Es aconsejable el uso de mascarilla.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A: 5 kilos y 15 kilos

Componente B: 1 kilos y 3 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04