

## I06 Imprimación

### Anticorrosiva F/Z

#### NATURALEZA

Imprimación sintética formulada a base de resinas alcídicas modificadas, pigmentos anticorrosivos (tipo fosfatos) y cargas seleccionadas.

#### DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	1,35-1,50 grs/cm <sup>3</sup> (ligeras variaciones en función del color)
Sólidos en peso:	≈ 72 %
Rendimiento teórico:	8-11 m <sup>2</sup> /litro
Espesor:	húmedo: 75-85 micras por capa seco: 40-50 micras por capa
Repintado:	6-8 horas
Tª mín.aplicación:	-10°C
Diluyente:	Disolvente Sintético
Colores:	Blanco, gris, rojo, verde y negro
Aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.

(\*) Pueden existir diferencias mínimas tanto al color de referencia como entre un lote y otro.

#### CARACTERÍSTICAS

- La Imprimación Anticorrosiva f/z posee una gran adherencia y buena cubrición sobre aceros al carbono.
- Proporciona acabados con un excelente poder antioxidante y una gran resistencia a ambientes agresivos.
- Sistema exento de cromatos y plomo.
- Repintable con esmaltes de un componente y con poliuretanos de 2 componentes, la película tiene que estar seca al tacto y en profundidad.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Indicada para la protección de superficies metálicas, cerrajería, carrocerías y en toda la industria que necesite buena protección para metal.
- Recomendada como fondo anticorrosivo en soportes metálicos, mejorando así el anclaje de las manos posteriores y la protección de la superficie.
- En exterior es necesario protegerla con un acabado apto para exteriores.

#### MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa y pinturas viejas.
- Homogeneizar el contenido del envase removiendo a fondo.
- La aplicación puede realizarse con brocha, rodillo o air-less.
- La primera mano se aplicará diluyendo un 10-15% con nuestro *Disolvente Sintético*; para las manos posteriores la dilución será un 5% o al uso. El pintado con air-less se realizará diluyendo un 25%.

#### ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

## **I06 Imprimación**

### **Anticorrosiva F/Z**

#### **SEGURIDAD E HIGIENE**

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

#### **PRESENTACIÓN**

Se presenta en envases de 4 litros, 10 litros y 16 litros.

Pinturas Ordesa, s.a.  
C/ Valle de Ordesa, 1,3  
50420.- Cadrete (Zaragoza)  
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04  
Fax. 976 12 68 04