

NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva alquídica de secado rápido de un componente.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	1,50-1,65 grs/cm ³ (ligeras variaciones en función del color)
Rendimiento teórico:	8-11 m ² /litro
Espesor recomendado:	húmedo: 75-85 micras por capa seco: 40-50 micras por capa
Secado al tacto:	30 minutos a 20°C
Repintado:	6-8 horas a 20°C
Tª mín. de aplicación:	10°C
Diluyente:	Disolvente Sintético Industrial
Colores:	Gris y rojo
Aplicación:	Brocha, rodillo o pistola.

(*) Pueden existir diferencias mínimas tanto al color de referencia como entre un lote y otro.

CARACTERÍSTICAS

- La Imprimación Industrial proporciona películas anticorrosivas de buena adherencia sobre el acero y buena cubrición.
- Exenta de plomo y cromatos.
- Buena dureza superficial pero fácilmente lijable.
- Repintable con esmaltes de un componente alquídicos-alcídicos, acrílicos y clorocaucho.

Sintética

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Muy apropiada para la protección de todo tipo de superficies metálicas de acero.
- Para el pintado en taller cuando se requiere un secado muy rápido.
- Como imprimación en estructuras metálicas de acero, cerrajería, calderería, maquina agrícola, etc...
- Sobre esta imprimación no se recomienda aplicar pinturas de 2 componentes. En exterior es necesario protegerla con un acabado apto para exteriores.
- No aplicar sobre galvanizado, aluminio ni otras superficies metálicas distintas del acero.

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa o cualquier resto de suciedad. En caso de superficies oxidadas eliminar la corrosión mediante lijado o cepillado con púas de acero preferentemente chorreado abrasivo hasta grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1.
- Homogeneizar el contenido del envase removiendo a fondo con agitador mecánico y añadiendo posteriormente el disolvente adecuado para su aplicación:

Brocha	0-5%
Rodillo	0-5%
Pistola Aerográfica	20-25%
Pistola airless	10-15%

Sintética

ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de 4 litros y 16 litros.

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04