

#### NATURALEZA

Sistema epoxy bicomponente sin disolventes que mezclado con áridos de cuarzo se utiliza para la elaboración de capas base (lisaje y fondo) en pavimentos industriales de alto espesor.

#### DATOS TÉCNICOS

Densidad:	1,25 -1,35 grs/cm <sup>3</sup>
Vida de la mezcla a 20°C:	30 minutos
Consumo:	1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm de espesor (sin árido)
Sólidos en peso:	100%
Tª mínima de aplicación:	6°C
Tiempo de curado:	
Tráfico de personas:	12 horas
Tráfico ligero	48 horas
Tráfico pesado	7 días
Adherencia al soporte:	> 35 Kg/cm <sup>2</sup> (rompe el hormigón)
<u>Resistencia mecánica</u>	
A compresión:	500 Kg/cm <sup>2</sup>
A flexotracción:	200 Kg/cm <sup>2</sup>
Proporción de mezcla:	10/3 en peso

#### CARACTERÍSTICAS

- Este tipo de producto se caracteriza por no tener disolventes, bajo olor y rápida puesta en marcha.
- Excelente adherencia sobre soportes cementosos.
- Gran resistencia mecánica y química.
- No se recomienda su empleo como capa final.
- Exento de plomo y cromatos.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sistema recomendado en industrias alimentarias, zonas sanitarias, talleres mecánicos, áreas de fabricación y almacenamiento, rampas, muelles de carga, garajes, etc...

#### MODO DE EMPLEO

- El sistema ligante se suministra en proporción adecuada de mezcla, la cual deberá hacerse de forma homogénea y completa, evitando que queden restos de producto en las paredes y fondo de los envases con agitador a bajas revoluciones para no introducir aire en la mezcla.
- No es recomendable mezclas parciales
- La base de aplicación debe estar limpia, seca y exenta de pinturas viejas, lechadas y líquidos de curado; deberá tener el poro abierto, lo que lograremos mediante tratamiento mecánico (fresado, granallado, diamantado,...)
- La humedad del soporte debe ser inferior al 4%.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C.

### Base

- El endurecimiento total no se logrará hasta pasados 7 días a temperaturas no inferiores a 15-20°C.
- En suelos de hormigón el pavimento debe estar fraguado (28 días mínimo)
- Homogeneizar la resina
- A continuación mezclar resina y endurecedor a bajas revoluciones para no introducir aire en la mezcla.
- Se extiende la primera capa bien con rodillo o llana metálica.
- En el caso de mezclar con árido en una relación ligante/árido 1/0.5 1/1, éste deberá añadirse lentamente con agitador a bajas revoluciones hasta conseguir un mortero homogéneo.
- Se extenderá la capa en este caso con llana metálica lisa o dentada. La cantidad de árido a añadir dependerá del espesor a conseguir.
- Posteriormente se espolvoreará árido de granulometría definida hasta saturación.
- Al día siguiente se retirará el árido sobrante y se sella con ORDE-POX MC-M en color a definir.
- No limpiar la superficie con ningún líquido hasta trascurridos 7 días.

#### ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

#### SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación. Es aconsejable el uso de mascarilla.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

#### PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A: 10 kilos

Componente B: 3 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.  
C/ Valle de Ordesa, 1,3  
50420.- Cadrete (Zaragoza)  
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04  
Fax. 976 12 68 04