

I26 Wash Primer

2 Componentes

NATURALEZA

Imprimación fosfatante de dos componentes basado en resinas de polivinil-butiral y pigmentos anticorrosivos.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	0.95 ±0.03 grs/cm ³
Sólidos en peso:	14± 3 % (datos de la mezcla)
Espesor recomendado:	5-10 μ
Rendimiento teórico:	15-25 m ² / litro
Tiempo de secado:	15 minutos al tacto.
Repintado:	de 4 a 48 horas.
Relación de mezcla:	1:1 en peso
Diluyente:	Al uso con la mezcla de los dos componentes a partes iguales
Color:	Amarillo verdoso característico

CARACTERÍSTICAS

- Rápido secado.
- Gran adherencia a cualquier soporte metálico.
- Compatible con la gran mayoría de productos de acabado.
- Mejora la resistencia a la corrosión.

I26 Wash Primer

2 Componentes

CAMPOS DE APLICACIÓN

Es una imprimación de pretratamiento para aplicar como capa de fondo sobre metales ligeros (galvanizado, aluminio etc.). Proporciona un perfecto anclaje para aplicar posteriores capas de pintura.

Excelente sistema protector para todo tipo de superficies metálicas, en exterior es necesario aplicar un sistema de acabado antes de 48 horas.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar los dos componentes a partes iguales.
- Aplicar una ligera capa de la mezcla a pistola o brocha mojando la superficie, de tal modo que quede un velo verdoso traslúcido (el exceso de capa provocará falta de adherencia).
- No aplicar sobre superficies que no sean metálicas o que ya estén pintadas.
- El repintado se hará después de 2 horas y antes de que transcurran 24 h (pasado este tiempo puede cristalizar).

ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

I26 Wash Primer

2 Componentes

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A: 4 kilos y 8 kilos

Componente B: 4 kilos y 8 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04