

NATURALEZA

Imprimación fosfatante de un componente a base de butiral polivinilo que no dificulta las posteriores mecanizaciones o soldaduras.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate sedoso
Colores:	Gris, Rojo, Negro
Densidad:	0.95+/-0.05 grs/cm ³ (ligeras variaciones en función del color)
Sólidos en peso:	27+/- 2%
Rendimiento teórico:	12-15 m ² /litro
Espesor recomendado	10-15 micras
Repintado:	2 horas
Diluyente:	Disolvente SP Butiral

(*) Pueden existir diferencias mínimas tanto al color de referencia como entre un lote y otro.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia.
- Secado muy rápido.
- Buena resistencia al calor (hasta 250°C).
- Rápido repintado.
- Soldable.
- Exenta de plomo y cromatos.
- Repintable con sistemas de 1 componente (sintéticos, clorocaucho, acrílicos) o 2 componentes (epoxi, poliuretano).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Imprimación adherente en cualquier sistema de pintado sobre superficies metálicas de acero, aluminio, chapa galvanizada o metales ligeros.

- Imprimación primer de taller para la protección del acero chorreado.

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar bien desengrasadas y secas .y se ha de aplicar directamente sobre el metal.
- Homogeneizar el contenido del envase removiendo a fondo.
- La aplicación puede realizarse con brocha, rodillo o air-less.
- La viscosidad de aplicación para pistola aerográfica 25 seg. copa FORD nº4 (50% disolvente SP Butiral).
- En exterior es necesario protegerla con un acabado apto para exteriores.

ALMACENAJE

El producto debe almacenarse en el envase original perfectamente cerrado y en lugares protegidos del sol y del frío excesivo. Recomendamos temperaturas entre 5 y 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de 4 litros y 20 litros.

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04